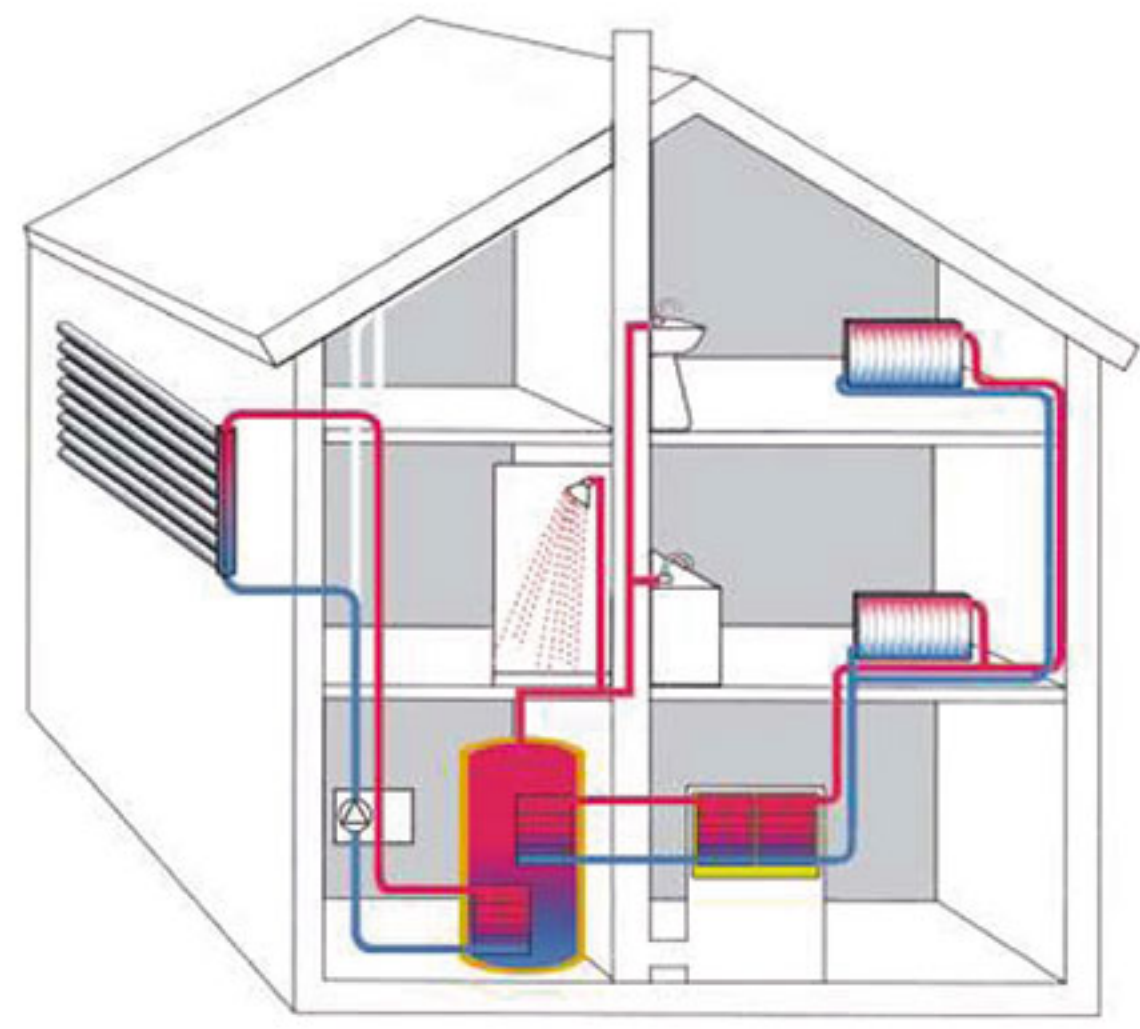




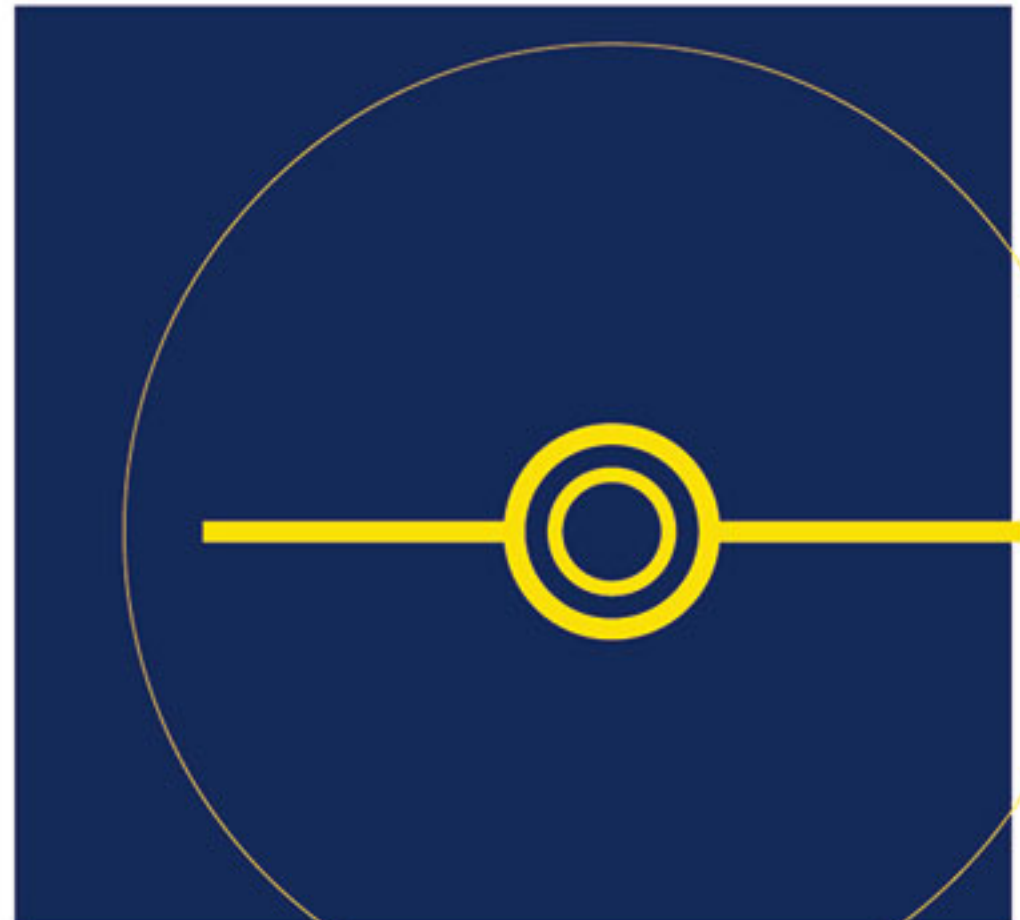
Sunda's Anspruch ist es, mit seinen Produkten Maßstäbe in Effizienz und Zuverlässigkeit zu setzen. Als Teil dieser Philosophie streben wir danach, unsere Produkte kontinuierlich zu verbessern. Um unseren Kunden eine höchstmögliche Transparenz dieses Bestrebens zu bieten, lassen wir unsere Produkte von international anerkannten Institutionen testen und zertifizieren.



Technische Daten

Typenbezeichnung	SEIDO2-8	SEIDO2-16
Bauart	Vakuummöhrnenkollektor, direkt durchströmt	
Zertifikat	EN 12975	
Anstellwinkel	0-90°	
Anzahl der Kollektorröhrnen	8	16
Absorberfläche	1,4 m²	2,8 m²
Bruttofläche	2,08 m²	4,15 m²
Länge x Breite x Höhe (mm)	2126 x 960 x 150	2126 x 1920 x 150
Gewicht	50 kg	100kg
Druckverlust pro Modul	<7 mbar (100L/h)	<20 mbar (200L/h)
Flüssigkeitsinhalt pro Modul	1,3 L	2,6 L
Glaswerkstoff	Borosilikatglas	
Glasrohrdurchmesser	100 mm	
Wandstärke	2,5 mm	
Durchlässigkeitgrad	>0,90	
Hochvakuum, langzeitstabil	<10 ⁻⁵ mbar	
Absorberwerkstoff	Aluminium	
Selektive Beschichtung	Aufgesprühtes Aluminiumnitrid	
Absorptionskoeffizient	>0,92	
Emmissionskoeffizient	<0,08	
Kollektorwerkstoff	Aluminium	
Kollektorfarbe	Braun	
Kollektordurchmesser (mm)	958x108x126	1918x108x126
Isolierung	Polyurethanschaum	
Max. zulässiger Betriebsdruck	6 bar	
Stillstandtemperatur, Modul	190°C	
Stillstandtemperatur, Rohr	276°C	
Anschluss	Druckverschraubung	

SUNDA Solar GmbH
Friedhofsweg 8
D-36381 Schlüchtern
Fon: +49 (0)6661-60699914
Fax: +49 (0)6661-60699928
email: info@sunda.de
web: www.sunda.de



SEIDO 2

Spitzentechnologie schafft Effizienz

Sunda Kollektorröhrnen überzeugen nicht nur durch Langlebigkeit, sondern auch durch höchste Effizienz während des ganzen Jahres. Unsere Kollektoren werden mit unserer patentierten Vakuum-Technologie isoliert, um Wärmeverluste zu vermeiden und vor Korrosion zu schützen. Das Herzstück aller Kollektorröhrnen ist ein Absorber mit selektiver Aluminiumnitrid-Beschichtung, welche die außergewöhnlich hohe Absorptivität und den geringen Wärmeverlust unserer Röhrnen sicherstellt.



Intelligentes Design für einfache Handhabung

SEIDO2 Solarkollektoren werden direkt durchströmt. Dadurch wird die Effizienz dieser SEIDO Solarkollektoren sogar noch erhöht. Die Wärmeübertragung erfolgt durch die Wärmeleitflüssigkeit in den konzentrischen Röhrnen des Absorbers. Da alle SEIDO2 Kollektorröhrnen parallel geschaltet sind, ist eine Anordnung des Moduls zwischen 0° und 90° mit optimal zur Sonne ausgerichteten Absorberoberflächen möglich. Jede Röhrne kann individuell zum optimalem Einfallswinkel der Sonne ausgerichtet werden. Aufgrund dieser Fähigkeiten können die Kollektoren auf bestimmte Kundenwünsche abgestimmt werden, wie etwa die Installation in Fassaden oder die horizontale Installation auf Flachdächern.

Höchstleistung in jeder Lage

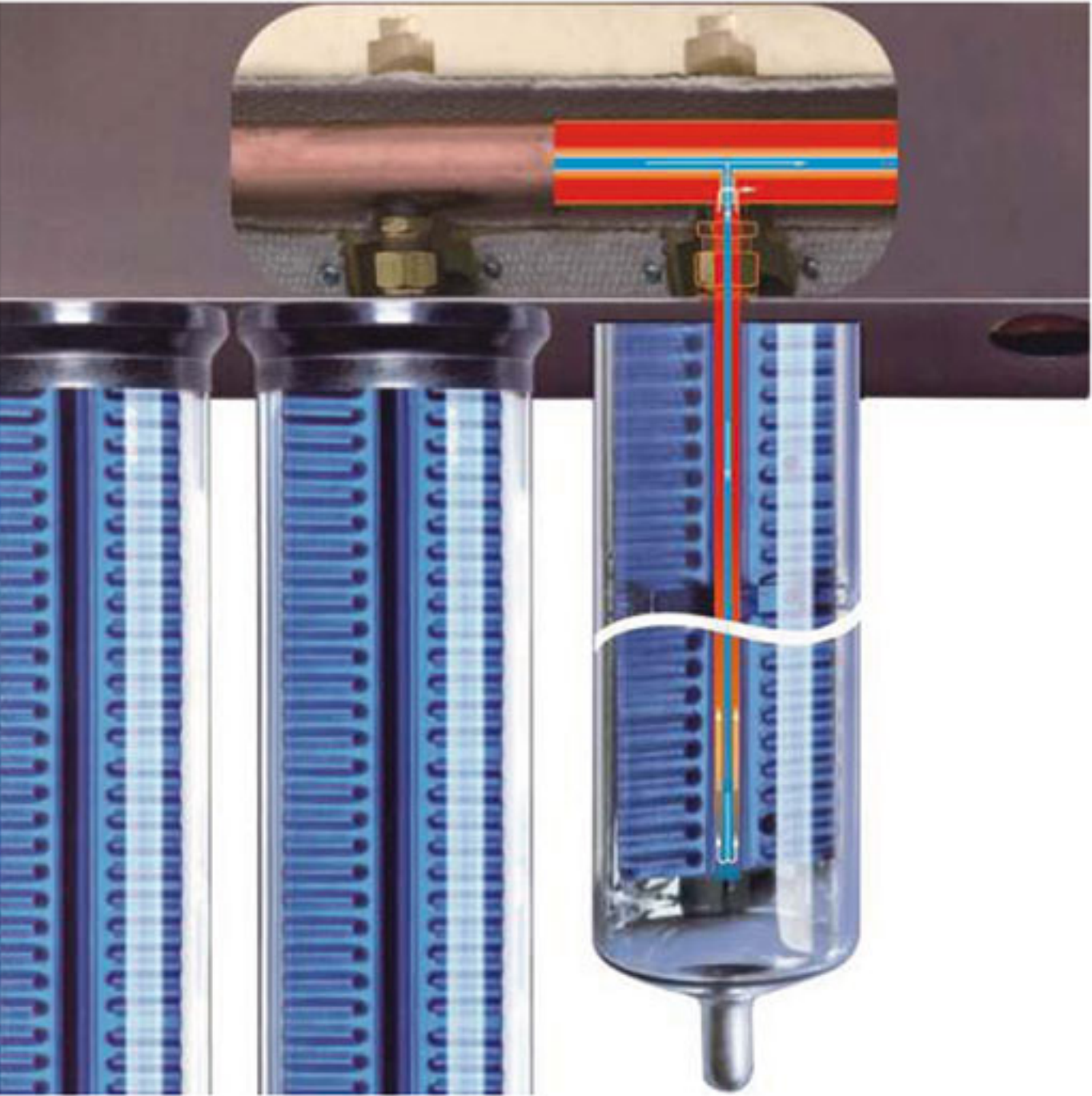
Ein weiterer Vorteil unserer SEIDO2 Solarkollektoren liegt in ihrer vielseitigen Anwendung. Im privaten Gebrauch decken sie, trotz nur geringem Platzverbrauch, den Warmwasserbedarf eines durchschnittlichen Haushalts. Dank ihrer herausragenden Effizienz können unsere Kollektoren aber auch in größeren Anlagen, für gewerbliche oder öffentliche Zwecke, hervorragend eingesetzt werden. SEIDO2 Solarkollektoren kommen zusätzlich auch bei Raumheizungen und Klimaanlage zur Anwendung.



Solarkollektoren - SEIDO 2



- Höhere Effizienz
- Direkt durchströmt
- Hochvakuum mit Langzeitstabilität
- Einfache Integration auf Gebäuden
- Variabler Installationswinkel
- Elegantes Design
- Zuverlässig und langlebig



Solar Collectors - SEIDO 2

SEIDO 2

High technology creating high efficiency

All of Sunda's collector tubes are evacuated and sealed with our patented thermo-compression sealing technology to prevent heat losses and to provide protection from corrosion. The heart of all collector tubes is an absorber plate with its aluminium nitride selective coating. The selective coating ensures the exceptionally high solar absorption and low thermal emission of our tubes. With a lifetime of approximately 15 years, our collectors offer longevity while maintaining a very high efficiency all year round.

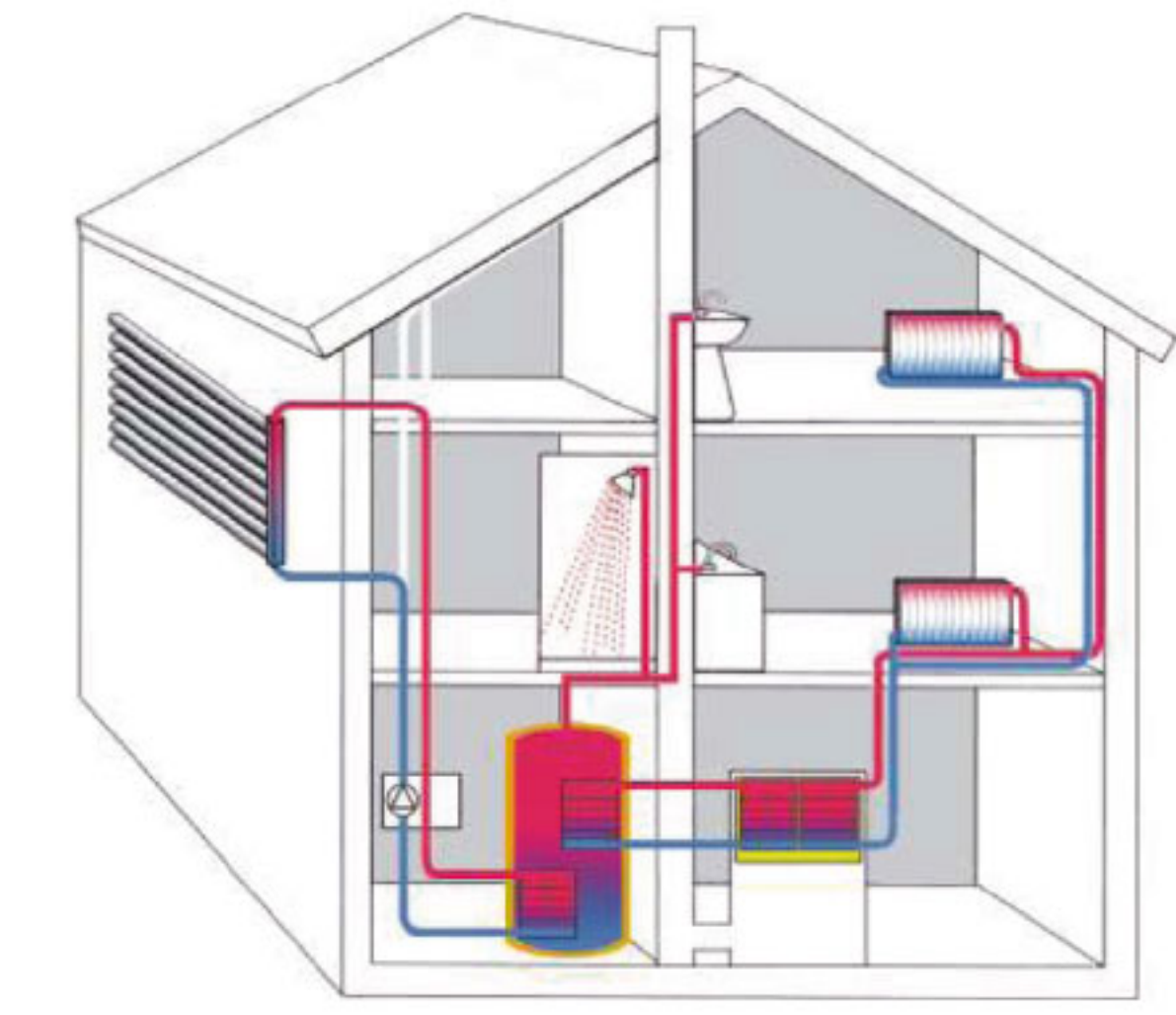


Customization and convenience

SEIDO2 solar collectors apply a direct-flow design which increases their efficiency. The heat transfer fluid flows through the concentric tubes of the absorber transferring the heat. All SEIDO2 collector tubes are connected in parallel. This allows a flexible arrangement of the module at tilt angles between 0° and 90° with the absorber surface adjusted to the optimum angle. Each tube can individually be turned to the optimum position towards the sun allowing for maximum solar irradiation throughout the year. Due to these characteristics, the collectors can meet special customer needs such as integration into facades or horizontal installation on flat roofs.

Top performance and versatility

An important asset of SEIDO2 solar collectors is their versatility. One application area for SEIDO2 solar collectors is domestic water heating. Despite their compact size, the collectors still cover over 70% of the hot water needs of an average household. Their excellent efficiency makes them also suitable for the operation of larger systems for commercial or public use. In addition, SEIDO2 solar collectors are applicable for space heating and air-conditioning.



At Sunda, we are continuously striving to improve our products, technology and service provided to our customers. Our products are complying with the highest performance and reliability standards. We are holding various certificates to give proof of their premium quality.



Technical Data

Module type	SEIDO2-8	SEIDO2-16
Construction	Direct flow vacuum tube collector	
Certificate	EN 12975	
Angle of inclination	0-90°	
Number of collector tubes	8	16
Absorber area	1.4 m ²	2.8 m ²
Gross area	2.08 m ²	4.08 m ²
Length x width x height (mm)	2126 x 960 x 150	2126 x 1920 x 150
Weight	50 kg	100kg
Pressure drop per module	<7 mbar (100L/h)	<20 mbar (200L/h)
Fluid content per module	1.3 L	2.6 L
Glass material	Borosilicate glass	
Glass tube diameter	100 mm	
Wall thickness	2.5 mm	
Transmittance	>0.90	
High vacuum, long-term stability	<10 ⁻⁶ mbar	
Absorber material	Aluminium	
Selective coating	Sputtering aluminium nitride	
Absorptance	>0.92	
Emittance	<0.08	
Header box material	Aluminium	
Header box color	Brown	
Header box size (mm)	958x108x126	1918x108x126
Insulation	Polyurethane foam	
Max. Operating pressure	6 bar	
Stagnation temperature, module	190°C	
Stagnation temperature, tube	276°C	
Connection	Compression fitting	

• Higher efficiency

• Direct flow heat transfer

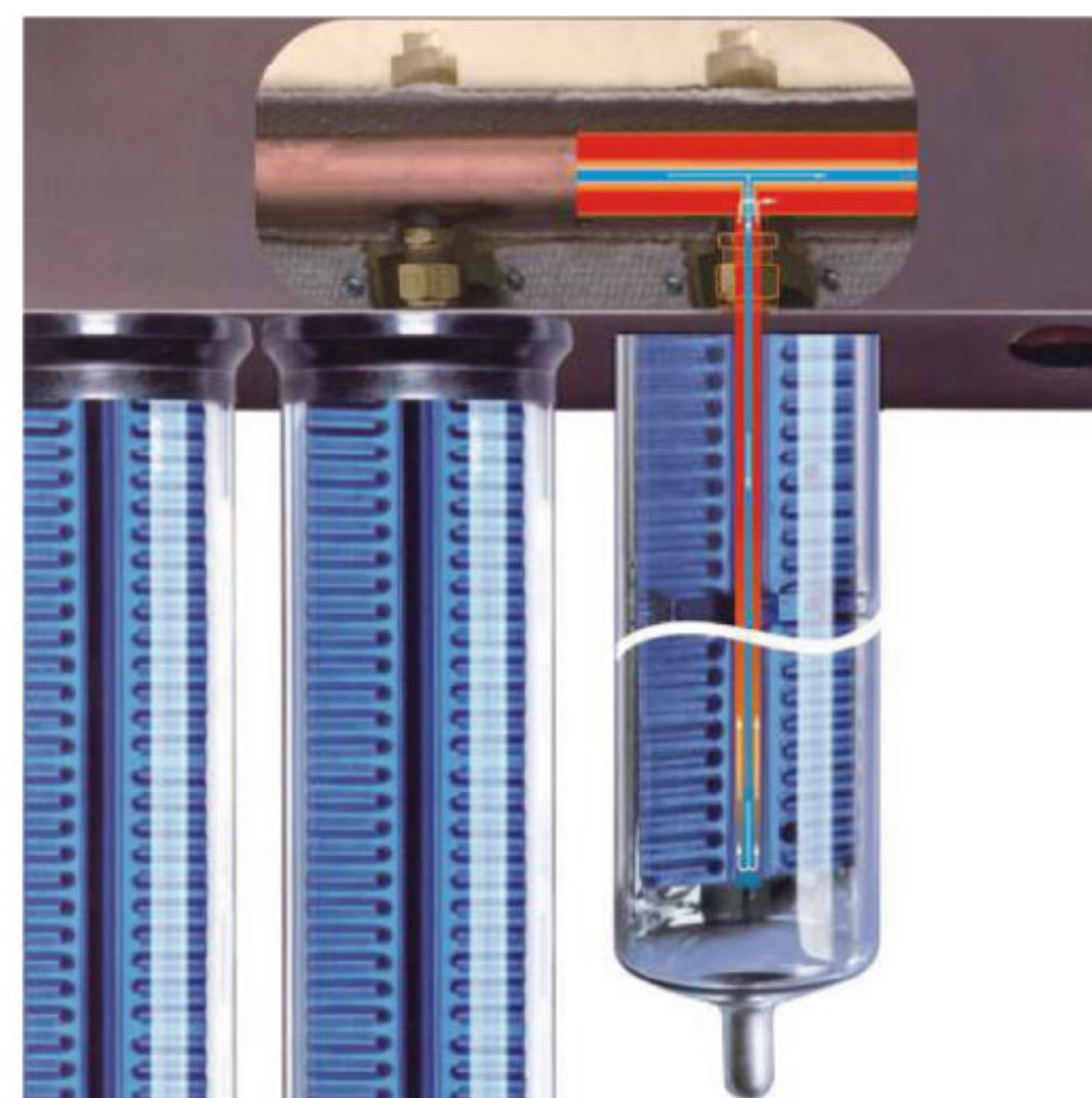
• High vacuum with long-term stability

• Flexible installation angle

• Elegant design for aesthetic appearance

• Reliable and durable

• Easy integration into buildings



SUNDA
Solar GmbH
SUNDA Solar GmbH
Friedhofsweg 8
D-36381 Schlüchtern
Fon: +49 (0)6661-60699914
Fax: +49 (0)6661-60699928
email: info@sunda.de
web: www.sunda.de

